

ASPIRATEUR INDUSTRIEL EAU ET POUSSIERE TRIPHASE DELFIN - DG 50 EXP

Caractéristiques techniques

Tension	Volts-Hz	400-50
Puissance	KW	4
Indice de protection	IP	55
Dépression	mm.H2O - KPa	3200
Débit d'air	m3/h	450
Filtre :		Etoile
Superficie	30 000 cm ²
Efficacité	1μ
Capacité de la cuve	Lt.	100
Diamètre bouche d'aspiration	Ø mm	80
Niveau sonore	dB(A)	72
Dimensions l x L x H	cm.	66 x 118 x 145
Poids	Kg.	137



Filtre en étoile de grande capacité et approprié aux poussières fines et abrasives.



Indicateur de colmatage du filtre



Système de secouage pour décolmatage du filtre par l'extérieur



Cuve détachable et structure entièrement en acier peint époxy

Sté VECTEUR

12, rue 6487 - 1068 Cité Romana Tunis - Tunisie Tél. : +216 71 58 40 50 - Fax : +216 71 58 40 63

[email: vecteur@vecteur.tn](mailto:vecteur@vecteur.tn)

www.vecteur.tn

Options



Accessoires pour sol et machine Ø 50mm composés de:

- *Réduction 80/50
- *Flexible complet 3m
- *Brosse ronde
- *Embouchure plate
- *Tube en "S"
- *Embouchure à roulette

Conditions

- *Matériel conforme aux normes européenne
- *Formation et service après vente assurés
- *Pièces de rechange et accessoires d'origine disponibles
- *Garantie 12 mois